

Traduction de la notice d'utilisation originale

MABasic 200, 400, 450, 850



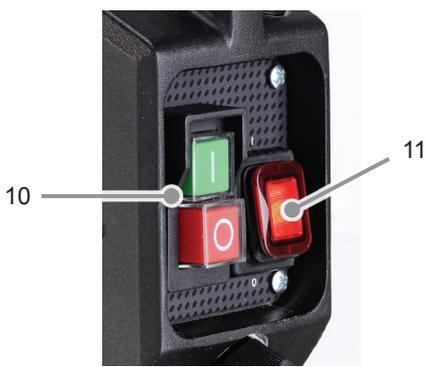


Table des matières

Remarques générales.....	3
Sécurité	5
Composants/étendue de la livraison ...	8
Avant la première utilisation	9
Préparations	9
Utilisation.....	12
Élimination des blocages.....	13
Nettoyage.....	14
Maintenance.....	14
Entreposage.....	14
Élimination des dysfonctionnements ..	15
Données techniques.....	16
Déclaration de conformité CE	17

Cher client,

Avant d'utiliser la machine, veuillez lire les instructions relatives à la mise en service, à la sécurité, à l'utilisation conforme ainsi qu'au nettoyage et à l'entretien contenues dans la présente notice d'utilisation.

Les renvois aux figures utilisés dans la présente notice se fondent sur les figures à l'intérieur de l'enveloppe.

Bien conserver la présente notice d'utilisation pour une utilisation ultérieure et la remettre avec l'appareil au propriétaire suivant.

Remarques générales

Droits d'auteur

Ce document est soumis à la protection des droits d'auteur. Toute reproduction ou impression ultérieure, même partielle, ainsi que la retranscription d'illustrations, même modifiée, est seulement possible sur autorisation écrite du fabricant.

Limitation de la responsabilité

Toutes les informations techniques, données et indications figurant dans le présent mode d'emploi et relatives à la mise en service, au fonctionnement et à l'entretien correspondent à l'état le plus récent des connaissances lors de l'impression.

Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages survenus en cas de non-respect de la présente notice, d'utilisation non conforme, de réparations inappropriées, de modifications non autorisées ou d'utilisation de pièces de rechange, d'accessoires, d'outils et de graisses interdits.

Remarques relatives à l'élimination



Les matériaux d'emballage utilisés sont recyclables. Éliminer les matériaux d'emballage non nécessaires conformément aux directives locales en vigueur.



A l'intérieur de l'Union européenne, il est interdit de mettre ce produit aux ordures ménagères normales.

Éliminer l'appareil par l'intermédiaire des points de collecte communaux.

Structure des avertissements

La présente notice d'utilisation utilise les avertissements suivants :

DANGER

Un avertissement de ce type désigne une situation dangereuse imminente.

Si la situation dangereuse ne peut pas être évitée, celle-ci peut entraîner des blessures graves ou mortelles.

- ▶ Respecter les instructions de cet avertissement afin d'éviter tout risque de blessures graves ou mortelles des personnes.

AVERTISSEMENT

Un avertissement de ce type désigne une éventuelle situation dangereuse.

Si la situation dangereuse ne peut pas être évitée, cela peut entraîner des blessures.

- ▶ Respecter les instructions de cet avertissement afin d'éviter toutes blessures de personnes.

ATTENTION

Un avertissement de ce type désigne un dommage matériel possible.

Si la situation ne peut pas être évitée, cela peut entraîner des dommages matériels.

- ▶ Respecter les instructions de cet avertissement afin d'éviter tout dommage matériel.

REMARQUE

- ▶ Une remarque désigne les informations supplémentaires facilitant le maniement de la machine.

Utilisation conforme à sa destination

La machine est uniquement prévue pour le perçage des métaux magnétiques et non magnétiques dans le cadre des limites indiquées dans les données techniques.

Toute autre utilisation ou toute utilisation dépassant ce cadre est considérée comme non conforme.

AVERTISSEMENT

Danger en raison d'une utilisation non conforme à sa destination !

En cas d'utilisation non conforme et/ou d'emploi autre, la machine peut présenter des risques.

- ▶ Utiliser la machine uniquement de façon conforme.
- ▶ Respecter les procédures décrites dans le présent mode d'emploi.

Toutes réclamations pour cause de dommages survenus à la suite d'une utilisation non-conforme sont exclues.

L'utilisateur en assume seul les risques.

REMARQUE

- ▶ En cas d'utilisation professionnelle, veuillez à respecter les directives de prévention des accidents et l'ordonnance de sécurité d'exploitation.

Sécurité

⚠ ATTENTION

Lors de l'utilisation d'outils électriques, les mesures de sécurité fondamentales suivantes doivent être observées en guise de protection contre une électrocution et tout risque de blessure ou d'incendie.

Consignes de sécurité fondamentale

- Ne pas utiliser la machine dans les environnements soumis à des risques d'incendie ou d'explosions.
- Les personnes n'étant pas en mesure de manipuler sûrement la machine en raison de leurs capacités physiques, mentales ou motrices, sont uniquement autorisées à utiliser la machine sous la surveillance ou sous l'instruction d'une personne responsable.
- Les personnes portant des stimulateurs cardiaques ou tout autre implant médical ne doivent pas utiliser cette machine.
- Il est interdit aux enfants d'utiliser la machine.
- Avant d'utiliser la machine, la contrôler pour vérifier qu'elle ne présente aucun dommage apparent. Ne pas mettre en service une machine endommagée.
- Avant de commencer les travaux, contrôler l'état correct de la sangle de serrage de sécurité et le fonctionnement des boutons de la machine.
- Ne confier les réparations à réaliser sur la ligne de branchement qu'à un électricien.
- Ne faire réparer la machine que par un atelier spécialisé agréé ou par le service après-vente de l'usine. Des réparations inappropriées peuvent entraîner des risques considérables pour l'utilisateur.
- Pendant la période de garantie, toute réparation de la machine doit uniquement être effectuée par un service après-vente autorisé par le fabricant, faute de quoi les droits à garantie perdent leur effet pour les dommages en résultant.
- Les composants défectueux doivent uniquement être remplacés par des pièces de rechange originales. Le respect des exigences de sécurité est uniquement garanti avec ces pièces.
- Pendant le fonctionnement de la machine, ne pas la laisser sans surveillance.
- Stocker la machine à un endroit sec et tempéré hors de portée des enfants.
- Ne pas laisser la machine en plein-air, ni l'exposer à l'humidité.
- Veiller à un éclairage suffisant du poste de travail (>300 Lux).
- Ne pas utiliser de machines à faible puissance pour des travaux lourds.
- Veiller à maintenir votre espace de travail propre.
- Maintenir la machine propre, sèche et exempte d'huile et de graisse.
- Suivre les instructions relatives au graissage et au refroidissement de l'outil.

Danger lié au courant électrique

DANGER

Danger de mort causé par le courant électrique !

Danger mortel en cas de contact avec des lignes ou des composants sous tension !

Respecter les consignes de sécurité suivantes pour éviter tout danger lié au courant électrique :

- ▶ Ne pas ouvrir le boîtier de la machine. En cas de contact avec des branchements sous tension, il y a risque d'électrocution.
- ▶ Ne jamais plonger la machine ou la fiche réseau dans de l'eau ni dans d'autres liquides.
- ▶ Utiliser uniquement des câbles de rallonge ou des tambours de câbles ayant une section de 1,5 mm².
- ▶ Utiliser uniquement des câbles de rallonge ayant été admis pour le lieu d'intervention.
- ▶ Contrôler régulièrement l'état du câble de rallonge et le remplacer lorsqu'il est endommagé.
- ▶ Eviter tout contact corporel avec des pièces mises à la terre (p.ex. tubes, radiateurs, poutres d'acier) afin de réduire le risque d'électrocution en cas de panne.
- ▶ Lors de la mise en oeuvre de la machine en extérieur ou dans un environnement humide, il est nécessaire d'utiliser un interrupteur de protection RCD (interrupteur de protection contre les courants de fuite FI).

Risque de blessures

AVERTISSEMENT

Risques de blessures en cas de manipulation incorrecte de la machine !

Pour ne pas risquer de se blesser, soi-même et d'autres personnes, respecter les consignes de sécurité suivantes :

- ▶ Utiliser uniquement la machine avec l'équipement de protection indiqué dans le présent mode d'emploi (voir le chapitre ***Équipement de protection personnel***).
- ▶ Lorsque la machine est en marche, ne **pas** porter de gants de sécurité. Le gant peut être happé par la perceuse et arraché de la main. Il y a risque de perte d'un ou plusieurs doigts.
- ▶ Enlever les bijoux flottants avant le début des travaux. Porter un filet dans le cas de cheveux longs.
- ▶ Avant tout changement d'outil, tout entretien et tout nettoyage, mettre la machine hors service. Attendre jusqu'à ce que la machine ne tourne plus.
- ▶ Avant tout changement d'outil, tout entretien et nettoyage, débrancher la fiche de la prise afin d'éviter un démarrage intempestif de la machine.
- ▶ Pendant le service, ne pas mettre les mains dans l'outil en marche. Ne retirer les copeaux que lorsque la machine est à l'arrêt. Pour retirer les copeaux, porter des gants de sécurité.
- ▶ En cas de travaux sur un échafaudage, l'opérateur doit être protégé par une courroie de retenue, car en cas de panne de courant, la machine est susceptible d'exécuter un mouvement pendulaire dangereux.

⚠ AVERTISSEMENT

- ▶ Avant chaque utilisation, vérifier que la tenue de l'électro-aimant soit sûre sur le fond (voir le chapitre **Préparations**).
- ▶ Fixer la machine avec la sangle de serrage de sécurité ci-jointe lors de travaux en position oblique, verticale ou au-dessus de la tête.
- ▶ Avant chaque utilisation, vérifier que le siège de l'outil est sûr (voir le chapitre **Mise en place de l'outil**).
- ▶ Ne pas laisser pendre le câble de raccordement sur les angles (risque de trébucher à cause du fil).

Prévention des dégâts**ATTENTION****Dommages matériels possibles en cas de manipulation incorrecte de la machine !**

Pour éviter tout dommage matériel, respecter les consignes suivantes :

- ▶ Avant de brancher la machine, comparer les données de raccordement (tension et fréquence) sur la plaque signalétique avec celles du secteur. Pour qu'aucun dommage ne se produise sur la machine, ces données doivent être identiques.
- ▶ Toujours porter la machine par le manche et non par le câble électrique.
- ▶ Toujours débrancher le câble d'alimentation en tirant sur la surface de préhension de la fiche et non sur le câble électrique.

ATTENTION

- ▶ Ne pas coincer le câble d'alimentation.
- ▶ N'exposer le câble électrique ni à la chaleur, ni aux liquides chimiques.
- ▶ Ne pas poser le câble d'alimentation sur des arêtes vives ou des surfaces très chaudes.
- ▶ Poser le câble d'alimentation de manière qu'il ne puisse pas être happé ni enroulé par la pièce tournante de la machine.

Équipements de sécurité**Protection anti-reprise****REMARQUE**

- ▶ La machine s'arrête automatiquement lorsque l'électro-aimant de maintien est éteint ou lorsqu'une panne de courant se produit.

Pour empêcher toute reprise inattendue de la machine lorsque l'électro-aimant de maintien se remet en marche ou lorsque l'alimentation en électricité est rétablie (protection anti-reprise), la machine doit être remise en marche par l'intermédiaire de l'interrupteur/arrêt.

Symboles sur la machine

Les symboles apposés sur la machine ont la signification suivante :

Symbole	Signification
	Risque d'électrocution !
	Lire le mode d'emploi avant le début des travaux !
	Porter des lunettes de protection et un casque de protection acoustique !

Équipement de protection personnel

Porter les équipements de protection suivants pour tous les travaux avec la machine :

Symbole	Signification
	Vêtements de protection collants et résistant au déchirement
	Porter des lunettes de protection pour protéger les yeux contre les projections de pièces et de liquides ainsi qu'un casque de protection acoustique dans les environnements ayant des émissions sonores >80 dB (A)
	Chaussures de sécurité pour protection contre la chute d'objets

Porter par ailleurs les équipements de protection suivants pour les travaux spéciaux :

Symbole	Signification
	Casque de protection pour protection de la tête contre la chute d'objets
	Porter la sangle de retenue en cas de risque de chute.
	Gants de travail pour protection contre les blessures

Composants/étendue de la livraison

Synoptique de la machine

1	Carotteur (non fourni)
2	Réception d'outil
3	Transmission (avec levier de sélection : 2 étages sur MABasic 400 et 450 4 étages sur MABasic 850)
4	Moteur de commande
5	Poignée manuelle
6	Lever
7	Panneau de commande
8	Pied magnétique
9	Chariot de la machine et coulisse
12	Goulotte de remplissage pour huile de coupe
13	Réservoir à huile de coupe

Panneau de commande

10	Interrupteur marche/arrêt du moteur
11	Interrupteur marche/arrêt de l'aimant

Étendue de la livraison

20	Sondeuse-carotteuse
21	Sangle de serrage de sécurité
22	Tige d'éjection ZAK 075
23	Coffret de transport
24	Tournevis d'angle hexagonale SW4 sur MABasic 200/400 SE5 sur MABasic 450 SE5 + SE6 sur MABasic 850
25	Fixation industrielle (ZIA219KN sur MABasic 450 ZIA319KN et ZIA332KN sur MABasic 850)
	Notice d'utilisation / carte de garantie (sans illustration)

Avant la première utilisation

Inspection du transport

En version standard, la machine est livrée avec les composants indiqués au chapitre **Étendue de la livraison**.

REMARQUE

- ▶ Contrôler la livraison pour en vérifier l'intégralité et l'absence de dommages visibles. Signaler dans les plus brefs délais une livraison incomplète ou endommagée à votre fournisseur/revendeur.

Préparations

Ce chapitre contient des indications importantes sur les préparations nécessaires avant de commencer les travaux.

Mesures de protection supplémentaires lors de certains travaux

Pour les travaux répertoriés ci-après, des mesures de sécurité supplémentaires doivent être effectuées :

Position de travail non horizontale

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par la chute de la machine.

Lors des travaux en position inclinée, verticale ou au-dessus de la tête, la machine doit être protégée contre les chutes à l'aide de la sangle de serrage de sécurité jointe (21).

- ▶ Vérifier le fonctionnement irréprochable de la sangle de serrage de sécurité avant son utilisation. Ne pas utiliser une sangle endommagée. Remplacer immédiatement une sangle endommagée.

AVERTISSEMENT

- ▶ Fixer la sangle de serrage de sécurité de sorte que la machine s'éloigne de l'opérateur en cas de glissement.
- ▶ Placer la sangle de serrage de sécurité autour de la poignée de la machine sans jeu, si possible.
- ▶ Avant de commencer les travaux, vérifier que la sangle de serrage de sécurité et le cadenas sont en position sûre.
- ▶ Utiliser l'équipement de protection indiqué au chapitre **Équipement de protection personnel**.

Travail sur un échafaudage

AVERTISSEMENT

Risque de chute à cause d'un mouvement oscillant soudain de la machine.

En cas de travaux sur un échafaudage, la machine peut effectuer un mouvement oscillant soudain au démarrage ou en cas de panne de courant.

- ▶ Fixer la machine avec la sangle de serrage de sécurité (21) jointe.
- ▶ Se protéger contre les chutes en portant une sangle de retenue.

Contrôler les caractéristiques du fond

La force de retenue magnétique dépend des qualités du fond. La force de retenue est fortement réduite par les couches de peinture, de zinc ou de calamine et par la rouille.

Le fond doit satisfaire aux conditions suivantes afin qu'une retenue magnétique suffisante puisse être établie :

- Le fond doit être magnétique.
- La surface de retenue et le pied magnétique (8) doivent être propres et exempts de graisse.
- La surface de retenue ne doit pas présenter de déformations.

REMARQUE

- ▶ Nettoyer le fond et le pied magnétique (8) de la machine avant l'utilisation.
- ▶ Supprimer les déformations et les résidus de rouille décollée du fond.
- ▶ Dans son programme d'accessoires, BDS propose des dispositifs de fixation spéciaux.

Le meilleur effet d'adhérence peut être obtenu sur de l'acier doux ayant une épaisseur d'au moins 20 mm.

Acier de faible épaisseur

Pour percer dans l'acier de faible épaisseur, une plaque en acier supplémentaire (dimensions minimales : 100 x 200 x 20 mm) doit être apposée au-dessous de la pièce à usiner. Fixer la plaque en acier pour la protéger contre les chutes.

Métaux non ferreux ou pièces à usiner avec surface non plane.

Pour le perçage dans les métaux non ferreux ou en cas de pièces à usiner ayant une surface non plane, il faut utiliser un dispositif de maintien spécial.

REMARQUE

- ▶ Dans son programme d'accessoires, BDS propose des dispositifs de serrage pour les tuyaux et les matériaux non magnétiques.

Mise en place de l'outil

AVERTISSEMENT

Risque de blessures !

- ▶ Ne pas utiliser d'outils endommagés, souillés ou usés.
- ▶ Effectuer uniquement le remplacement d'outils lorsque la machine est arrêtée et débranchée. Débrancher la fiche secteur de la prise.
- ▶ Après l'insertion, contrôler l'assise sûre de l'outil.
- ▶ N'utiliser que des outils, adaptateurs et accessoires convenant à cette machine.

MABasic 200 et 400**Mettre en place le carotteur dans la fixation directe (figure A).**

- ◆ Avant la mise en place, nettoyer la tige Weldon du foret magnétique et la fixation directe (2) de la machine.
- ◆ Contrôler le branchement de la conduite pour le lubrifiant.
- ◆ Desserrer les deux vis à six pans creux dans la fixation directe à l'aide du tournevis coudé hexagonal (24).
- ◆ Insérer le foret magnétique dans la fixation directe (2).

REMARQUE

- ▶ Avant la mise en place du carotteur, insérer la tige d'éjection (22) qui convient.

- ◆ Serrer à fond les deux vis à six pans creux dans la réception directe (2) à l'aide tournevis coudé hexagonal fourni (24).

Retirer l'outil

- ◆ Desserrer les deux vis à six pans creux dans la fixation directe (2) à l'aide du tournevis coudé hexagonal fourni (24) et retirer le foret magnétique par le bas.

MABasic 450 et 850**Mettre en place le carotteur dans la fixation industrielle (figure B).**

- ◆ Insérer la fixation industrielle (25) le cône de broches de la machine.
- ◆ Avant la mise en place, nettoyer la tige Weldon de l'outil et la fixation d'outil.
- ◆ Contrôler le branchement de la conduite pour le lubrifiant.
- ◆ Desserrer les deux vis à six pans creux dans la fixation d'outil à l'aide du tournevis coudé hexagonal fourni (24).
- ◆ Insérer le carotteur dans la fixation d'outil.

REMARQUE

- ▶ Avant la mise en place du carotteur, insérer la tige d'éjection (22) qui convient.

- ◆ Serrer les deux vis à six pans creux dans la fixation d'outil (2) à l'aide du tournevis coudé hexagonal fourni (24).

Retirer l'outil

- ◆ Desserrer les deux vis à six pans creux dans la fixation d'outil (2) à l'aide du tournevis coudé hexagonal fourni (24) et retirer le carotteur par le bas.

Utilisation

Sélectionner la plage de régime (uniquement MABasic 400, 450 et 850)

ATTENTION

- ▶ Effectuer la commutation de la transmission uniquement lorsque la machine est débranchée.

REMARQUE

- ▶ Sélectionner la plage de régime en fonction du matériau et du diamètre de perçage.

Sélectionner la transmission MABasic 400/450

La machine dispose d'une transmission dotée de deux niveaux de transmission mécaniques. Les vitesses de rotation des étages de réducteur sont indiquées dans les caractéristiques techniques.

- ◆ Pour régler le niveau de transmission, mettre le levier sélecteur sur le réducteur (3) au niveau 1 ou 2 lorsque la machine est arrêtée.

Sélectionner la transmission MABasic 850

La machine dispose d'une transmission dotée de quatre niveaux de transmission mécaniques. Les vitesses de rotation des étages de réducteur sont indiquées dans les caractéristiques techniques.

- ◆ Pour régler le niveau de transmission, mettre les deux leviers sélecteurs sur le réducteur (3) au régime souhaité selon le tableau ci-dessous lorsque la machine est arrêtée.

Niveau de transmission	Lever de sélection	
	gauche	droite
1e vitesse	▼	▲
2e vitesse	▼	▼
3e vitesse	▲	▲
4e vitesse	▲	▼

Mettre la fixation magnétique en/hors service

Mettre la fixation magnétique en service

ATTENTION

- ▶ Mettre la fixation magnétique en service uniquement si la machine se trouve sur un fond magnétique, afin d'éviter toute surchauffe de l'aimant.
- ◆ Enclencher le commutateur (11). Le voyant de contrôle dans le commutateur (11) s'allume.

ATTENTION

- ▶ La force de retenue magnétique maximale n'est disponible qu'après la mise en marche du moteur.

Mettre la fixation magnétique hors service

- ◆ Fixer la machine à la poignée (5) pour empêcher que la machine ne glisse.
- ◆ Mettre le commutateur (11) hors service. Le voyant de contrôle dans le commutateur (11) s'éteint.

Mettre la machine en/hors service

- ◆ Sur l'interrupteur Marche/arrêt (10), mettre la machine en service en actionnant le bouton vert (I) et hors service au moyen du bouton rouge (O).

REMARQUE

- ▶ La machine ne peut se mettre en marche que si la fixation magnétique a été enclenchée auparavant.
- ▶ Faire fonctionner à vide une machine fortement chauffée pendant env. 2 minutes pour la laisser refroidir.
- ▶ En cas de panne de courant ou d'arrêt de la fixation magnétique, la machine s'arrête automatiquement.

Perçage avec la machine

Perçage avec les carotteurs

Pour le perçage avec les carotteurs, procéder comme suit :

- ◆ Insérer la tige d'éjection adaptée (22) dans le carotteur.
- ◆ Insérer le carotteur court avec la tige d'éjection de la manière décrite au chapitre **Mise en place de l'outil**.
- ◆ Placer la machine au lieu d'utilisation, l'aligner et enclencher la fixation magnétique.
- ◆ Mettre la machine en service.
- ◆ Amener le mandrin vers le matériau en utilisant le levier manuel (6).

REMARQUE

Lors du perçage avec les carotteurs, observer les indications suivantes :

- ▶ Le perçage avec les forets magnétiques ne nécessite pas grand effort. Une augmentation de la pression n'accélèrera pas l'opération de perçage. Le mandrin s'usera plus rapidement et la machine pourrait être sollicitée de manière excessive.
- ▶ Utiliser le dispositif de lubrification réfrigérant installé sur la machine avec l'huile de coupe haute performance BDS 5000.
- ▶ En cas de travaux au-dessus de la tête, il n'est pas possible d'utiliser le dispositif de lubrification. Dans ce cas, utiliser le pulvérisateur à graisse haute performance ZHS 400. Vaporiser l'intérieur et l'extérieur du mandrin avec ce pulvérisateur avant le perçage. Répéter cette opération si la profondeur de perçage est importante.
- ▶ Veiller à évacuer régulièrement les copeaux. Les casser si la profondeur de perçage est importante.

Élimination des blocages

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de coupure par des parties d'outils brisées ou des copeaux.

- ▶ Mettre des gants de protection avant le début des travaux.

En cas de blocage de l'outil

- ◆ Mettre la machine hors service. Débrancher la fiche réseau de la prise.
- ◆ Amener le chariot de la machine en position supérieure à l'aide du levier.
- ◆ Remplacer l'outil défectueux. Éliminer les copeaux.

Dans le cas d'autres blocages:

- ◆ Mettre la machine hors service avec l'interrupteur moteur. Laisser la fixation magnétique enclenchée.
- ◆ Amener le chariot de la machine en position supérieure à l'aide du levier.
- ◆ Retirer les copeaux et contrôler l'outil.

Nettoyage

AVERTISSEMENT

- ▶ Avant tout nettoyage et maintenance, arrêter la machine et débrancher la fiche de la prise.
- ▶ En cas d'utilisation d'air comprimé pour le nettoyage, porter des lunettes et des gants de protection et protéger les autres personnes dans la zone de travail.

ATTENTION

- ▶ Ne jamais immerger la machine dans de l'eau ni dans d'autres liquides.

Après chaque utilisation

- ◆ Retirer l'outil employé.
- ◆ Retirer les copeaux et les restes d'agent réfrigérant.
- ◆ Nettoyer l'outil et la fixation d'outil sur la machine.
- ◆ Nettoyer la coulisse du chariot de la machine.
- ◆ Remballer la machine et les accessoires dans le coffret de transport.

Maintenance

AVERTISSEMENT

Risques issus des réparations inappropriées !

Des réparations inappropriées peuvent entraîner des risques considérables pour l'utilisateur et des dommages sur la machine.

- ▶ Les réparations sur les appareils électriques doivent uniquement être effectuées par le service après-vente d'usine ou par des techniciens ayant été formés par le fabricant.

Rajuster la coulisse du chariot de la machine.

Si la coulisse du chariot de la machine (9) a du jeu, il faut la rajuster. Procéder comme suit pour ce faire :

- ◆ Desserrer les vis d'arrêt.
- ◆ Resserrer les vis de réglage de manière régulière.
- ◆ Resserrer à fond les vis d'arrêt.

Remplacer les balais de charbon

Le remplacement des balais de charbon doit uniquement être effectué par la société BDS ou par un atelier spécialisé. Toute réparation effectuée sur la propre initiative du client entraîne la caducité de la garantie.

Service clientèle/après-vente

Pour toute question sur le service clientèle/après-vente, s'adresser à BDS. Nous nommerons le partenaire de service après-vente compétent le plus proche.

Entreposage

Entreposage

Si la machine n'est pas utilisée pendant une période prolongée, la nettoyer de la manière décrite au chapitre **Nettoyage**. Conserver la machine et tous les accessoires dans le coffret de transport, qui sera lui-même rangé dans un endroit propre et sec, à l'abri du gel.

Élimination des dysfonctionnements

Dysfonctionnement	Cause possible	Résolution
Le moteur ne démarre pas après avoir actionné l'interrupteur marche/arrêt ou il s'arrête pendant le fonctionnement.	Fiche non branchée.	Brancher la fiche.
	Coupe-circuit automatique arrêté.	Mettre en marche le coupe-circuit automatique.
	La fixation magnétique n'est pas en service.	Mettre la fixation magnétique en service.
Le coupe-circuit a sauté dans la distribution électrique.	Trop d'appareils raccordés au même circuit électrique.	Réduire le nombre des appareils dans le circuit électrique.
	La machine est en panne.	Informers le service après-vente.
La fixation magnétique ne fonctionne pas.	Aimant non activé.	Activer l'aimant
	Pas de surface magnétique.	Utiliser un socle adéquat.
La lubrification ne fonctionne pas.	Plus de lubrifiant dans le réservoir.	Ravitailer en lubrifiant
	Robinet fermé.	Ouvrir le robinet.
	Ajutage bouché.	Nettoyer le réservoir et l'ajutage.

REMARQUE

- Si les actions mentionnées ci-dessus ne résolvent pas le problème, s'adresser au service après-vente.

Données techniques

Modèle	MABasic 200	MABasic 400	MABasic 450	MABasic 850	
Dimensions (L x l x H)	269 x 163 x 310/470	280 x 163 x 355/515	280 x 163 x 430/590	329 x 240 x 491/751	mm
Pied magnétique (L x l)	168 x 84	168 x 84	168 x 84	220 x 110	mm
Poids net env..	12	12	13	24	kg
Tension de service (voir la plaque signa- létique)	230 V / 50-60 Hz ou 110-125 / 50-60 Hz				
Puissance absorbée	900	1050	1150	1700	W
Émission de bruit	87	87	87	89	db(A)
Vibration	0,81	0,81	0,81	0,77	m/s ²
Course	160			255	mm
Carotteur Ø max.	32 (1 1/4")	35 (1 3/8")	40 (1 9/16")	75 (3")	mm
Profondeur de coupe max	30 / 55			30 / 55 / 110	mm
Foret hélicoïdal Ø max.	13	16	18	31,75	mm
Régime niveau 1	n ₀ = 600 n = 450	n ₀ = 600 n = 430	n ₀ = 400 n = 250	n ₀ = 215 n = 110	min ⁻¹
Régime niveau 2	-	n ₀ = 1050 n = 760	n ₀ = 730 n = 450	n ₀ = 330 n = 175	min ⁻¹
Régime niveau 3	-	-	-	n ₀ = 460 n = 245	min ⁻¹
Régime niveau 4	-	-	-	n ₀ = 680 n = 385	min ⁻¹
Logement du foret magnétique	Weldon 19 mm (3/4")	Weldon 19 mm (3/4")	Réception indus- trielle MK2/19 mm (3/4")	Réception indus- trielle MK3/19 mm (3/4") MK3/32 mm(1 1/4")	
Longueur de la ligne d'alimentation :	4	4	4	4	m
Classe de protection	I	I	I	I	
Type de protection	IP20	IP20	IP20	IP20	

Déclaration de conformité CE

dans le sens de la Directive machine 2006/42/CE, annexe II 1A	
Nom/adresse du fabricant :	BDS Maschinen GmbH Martinstraße 108 D-41063 Mönchengladbach
Nous déclarons que le produit :	
Objet fabriqué :	Perceuse à foret magnétique
Type :	MABasic 200, 400, 450, 850
satisfait aux dispositions en vigueur suivantes :	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Directive CE 2006/42/CE sur les machines 	
Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées en totalité ou en partie :	
<ul style="list-style-type: none"> ● DIN EN ISO 12100:2011-03 ● DIN EN 62841-1:2016-07 	
Fondé de pouvoir pour la composition des dossiers techniques :	BDS Maschinen GmbH
Une documentation technique intégrale est présente. Les instructions de service pour le produit sont présentes.	
Il est imposé comme condition préalable que le produit soit exploité uniquement dans le cadre d'une utilisation conforme. Les informations relatives à l'utilisation conforme figurent dans la documentation technique.	
Mönchengladbach, le 01/09/2016	 Wolfgang Schroeder, Directeur technique <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/> (Signature juridiquement valable de l'auteur)



23



22



21



20



A



B



25



24

BDS Maschinen GmbH

Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach

Fon: +49 (0) 2161 / 3546-0

Fax: +49 (0) 2161 / 3546-90

Internet: www.bds-maschinen.de

E-Mail: info@bds-maschinen.de
